

11/13/2023

## C-130H N° FACH 991

**Trabajo:** Inspección PDM + ISO + DIM 103  
**Fecha inicio trabajos:** 10/28/2022  
**Fecha término de inspección** 9/26/2023  
**Fecha PMR** TBD  
**Fecha VPF:** 9/25/2024

|                         |       |                         |        |
|-------------------------|-------|-------------------------|--------|
| <b>TTI Emitidas:</b>    | 4,013 | <b>H/H Programadas:</b> | 38,486 |
| <b>TTI Finalizadas:</b> | 1,881 | <b>H/H Ejecutadas:</b>  | 23,454 |
| <b>TTI Pendientes:</b>  | 2,132 |                         |        |
| <b>% de Avance:</b>     | 46.9% |                         |        |

**Materiales Pendientes**      **466** 21 D.FAB  
02 D.MOT  
09 D.SyE  
434 En proceso de compra (285 con OC y 149 en cotización)

**Trabajos en proceso:** 1- APG:  
- Solución de discrepancias  
- Cambio de bearing del tubo de torque del elevador RH  
- Removiendo polyurethane de estanques N°1 y N°2

2- Estructura:  
- Solución de discrepancias  
- Cold work en center wing spar cap ws 174 (motor N°2)  
- Continuar cambio de viga estructural en el pozo MLG LH (Parte III)  
- Instalación de oil cooler exhaust por mod. GTC/APU

3- ERI:  
- Solución de discrepancias  
- Continuar trabajos de mod. GTC/APU:  
- Montaje de cableria de control y potencia de APU  
- Trabajos de mod. del fuel supply  
- Pin to pin de cableria de control y potencia que va de contactor a ubicación de motor APU

4.- Motorista:  
- Solución de discrepancias

5.- Hidraulico:  
- Solución de discrepancias

**Próximos Hitos:** Continuar integramente en etapa de solución de discrepancias  
Continuar cambio GTC / APU

**Nota:** All Clear se encuentra en DAD trabajando en dar soporte técnico al reemplazo de GTC a APU. Su estadia es por 30 días en etapa de arme y luego acudirá por 30 días más en pruebas funcionales

11/13/2023

## TWIN OTTER DHC-6 N° FACH 936

**Trabajo:** Pintura + Modificación Ikhana + Solución de discrepancias según informe de daños estructurales.

**Fecha Ingreso:** 3/16/2022

**Fecha entrega a FACH:** 10/16/2023 Para ejecución de inspecciones EMMAs

**Fecha VPF:** 11/27/2023

**TTI Emitidas:** 762 **H/H Programadas:** 10165

**TTI Finalizadas:** 662 **H/H Ejecutadas:** 17536

**TTI Pendientes:** 100

**% de Avance:** 87%

**Materiales pendientes trabajos:** 1 Canibalizado (cable assy de aleta compensadora)

**Trabajos en proceso:**

- 1- ERI:
  - Medición y bonding a puntos de masas con problemas de resistencia:
  - Puntos de masas de covers en mascarillas del sistema de oxigeno de cabina de pasajeros
- 2- Motorista:
  - Rigging final de motores
- 3- Pintura:
  - Retoques de pintura

**Próximos Hitos:** 1- Inicio de etapa de pruebas (16-11-2023)

**Notas:** Dique FACH se presentó el 16-10-2023 para dar continuidad a EMMAS y tiene fecha de termino para el 16-11-2023

11/13/2023

**T-35 PILLÁN N° FACH 129**

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| <b>Trabajo:</b>       | EVAS + DIM 103 |
| <b>Fecha Ingreso:</b> | 2/14/2023      |
| <b>Fecha PMR:</b>     | 8/30/2023      |
| <b>Fecha VPF :</b>    | 11/30/2023     |

|                  |      |                  |      |
|------------------|------|------------------|------|
| TTI Emitidas:    | 1186 | H/H Programadas: | 4665 |
| TTI Finalizadas: | 576  | H/H Ejecutadas:  | 3722 |
| TTI Pendientes:  | 610  |                  |      |
| % de Avance:     | 49%  |                  |      |

|                              |          |                      |
|------------------------------|----------|----------------------|
| <b>Materiales Pendientes</b> | <b>4</b> | 01 D.Fab<br>03 G.Log |
|------------------------------|----------|----------------------|

**Trabajos en proceso:**

- 1- ERI:
  - Arme de paneles de instrumentos previo montaje en aeronave
- 2- Estructura:
  - Escareado de todos los orificios del spar en ambas alas (zona inferior de ambos lados completado)
- 3- APG:
  - Presentación de ambas alas para trabajo de escareado
  - Apoyo a proceso de escareado
- 4- Pintura:
  - Pintura blanca y matricula en fuselaje efectuado

**Próximos Hitos:**

- 1- Inicio de etapa de arme
- 2- Pruebas operacionales

**Notas:**

11/13/2023

### T-35 PILLÁN N° FACH 128

**Trabajo:** EVAS + DIM 103  
**Fecha Ingreso:** 9/28/2023  
**Fecha PMR:** 12/27/2023  
**Fecha VPF :** TBD

|                         |     |                         |      |
|-------------------------|-----|-------------------------|------|
| <b>TTI Emitidas:</b>    | 850 | <b>H/H Programadas:</b> | 2351 |
| <b>TTI Finalizadas:</b> | 162 | <b>H/H Ejecutadas:</b>  | 840  |
| <b>TTI Pendientes:</b>  | 688 |                         |      |
| <b>% de Avance:</b>     | 19% |                         |      |

**Materiales Pendientes**                      **228** 216 G.Log (De planilla basica)  
12 DAI

**Trabajos en proceso:**    1- APG, ERI y Estructura:  
                                         - Inspección EVAS  
  
                                         2- Pintura:  
                                         - Alas en proceso de despinturado

**Próximos Hitos:**                      Continuidad de inspección EVAS

**Notas:**

11/13/2023

## CESSNA O-1 BIRD DOG N° FACH 321

**Trabajo:** PINTURA + 03 W&B (inicio/despinturado/término)

**Fecha Ingreso:** 2/12/2023

**Fecha VPF :** 12/22/2023

**TTI Emitidas:** 87 **H/H Programadas:** 660

**TTI Finalizadas:** 15 **H/H Ejecutadas:** 405

**TTI Pendientes:** 72

**% de Avance:** 17.2%

**Materiales Pendientes** 3 En proceso de compra

**Trabajos en proceso:** 1- Estructura:  
- Solución de discrepancias

2- Pintura:  
- Trazado de diseño en fuselaje y alas

**Próximos Hitos:** 1- Inicio de proceso para aplicar primer y pintura

**Notas:** FACH solicita que se realicen 3 W&B en la aeronave, donde ya se concretó el segundo

**CIRRUS SR22T N° FACH 239****Trabajo:** SOLUCIÓN DE CORROSIÓN**Fecha Ingreso:** 8/2/2023**Fecha VPF :** TBD**TTI Emitidas:** 58 **H/H Programadas:** 382.8**TTI Finalizadas:** 0 **H/H Ejecutadas:** 73**TTI Pendientes:** 58**% de Avance:** 0%**Materiales Pendientes** 0

**Trabajos en proceso:** 1- Estructura:  
- De inspección:  
- Planos móviles con daño fuera de manual (10%)  
- En proceso de adquisición de repuestos.

**Próximos Hitos:** 1- Continuar con solución de discrepancias

**Notas:** 1- Se efectuaron consultas al fabricante del avión por el estado de corrosión de flaps y elevadores. Respuesta recibida, se procedió a re evaluar situación y se declaran como inservibles los elevadores y flaps, por lo que el lead time de adquisición es de 6 a 10 meses

2- Se emitió informe al Comando Logistico