

GERENCIA DE GARANTÍA DE CALIDAD

Funciones, Responsabilidades y Atribuciones:

- a. Gestionar el sistema de Calidad de Enaer, de acuerdo a lo establecido en los Manuales de Gestión de Calidad MPM y Normativa relacionada con estos.
- b. Administrar el Sistema de Garantía de Calidad bajo las políticas emanadas de la Dirección Ejecutiva.
- c. Representar, al Sistema de Calidad de la Empresa ante los organismos oficiales externos relacionados a la materia.
- d. Proponer a la Dirección Ejecutiva, las políticas de calidad a mediano y largo plazo, para ser incluidas en el Plan Estratégico de ENAER.
- e. Ser el representante del Sistema de Calidad de la Empresa, informando su desempeño de acuerdo con el procedimiento PRE- 112 " Funcionamiento del Comité de Calidad en la Empresa Nacional de Aeronáutica ".
- f. Ser el responsable del Sistema de Calidad del Centro de Mantenimiento Aeronáutico de ENAER, ante los Organismos Reguladores de Aviación Civil.
- g. Revisar anualmente la aplicación de las Políticas de Calidad dispuestas por la Dirección Ejecutiva, proponiendo modificaciones según el cumplimiento de los objetivos.
- h. Gestionar las acciones pertinentes para que la empresa mantenga las certificaciones que le han sido otorgadas y obtenga aquellas que se requieran por conveniencia y cumplimiento de nuevos negocios y Programas Productivos.
- i. Participar o presidir, en ausencia del Director Ejecutivo, el Comité de Calidad de ENAER.
- j. Elaborar y mantener actualizado el Reglamento de Régimen Interno de la Gerencia.
- k. Gestionar con las otras Gerencias y Dirección Ejecutiva, los requerimientos para que el personal, equipamiento y materiales relacionados con: Inspección y Ensayos; Procesos Especiales y Aseguramiento de la Calidad, cumplan con las normativas aplicables.